

MAINTENANCE AIRLESS

Pompe à piston



DUREE : 1 JOURNEE (8 HEURES)

PUBLIC VISE : Artisan Peintre – Entr de Peinture.

PRE REQUIS : Connaitre les bases de la pulvérisation

OBJECTIFS DE LA FORMATION :

- Acquérir les techniques de maintenance préventive afin d'éviter les pannes, les temps d'arrêt ainsi que les mauvais résultats de pulvérisation.

PROGRAMME DE LA FORMATION

THEORIE

- Pompe piston : principe de fonctionnement (les composants, pièces d'usure, pièces en mouvement)
- Vanne de décompression : ses différents rôles
- Flexible : pourquoi différents diamètres et longueurs
- Pistolets peinture et enduit : faire la différence, pièces d'usure.
- Porte buse : son rôle pour la sécurité et problème de fuites éventuelles.
- Les buses : pièce maîtresse pour une bonne qualité de pulvérisation, son usure : pourquoi ?
- Filtres et crépines
- Comprendre une mauvaise pulvérisation (crayonnage)
- HVLP : Contrôle, maintenance, vérification des filtres de la turbine, état du flexible d'air

PRATIQUE

- AIRLESS :** Démontage d'une pompe
Remplacement d'un kit de joint
Contrôle de l'état de la chemise ainsi que de la tige de piston (remplacement éventuel)
Contrôle des clapets (siège de bille et bille)
Démontage et contrôle de la vanne de décompression
Démontage des pistolets ((kit pointeau- remplacement éventuel) -Contrôle des usures de buse
Contrôle du porte buse
Vérification de l'état des flexibles, filtres et crépine.
- PISTOLET**
Contrôle du pointeau (usure – bon fonctionnement)
Contrôle du clapet anti retour
- HVLP :** Démontage d'une turbine, contrôle des filtres. Démontage d'un pistolet, kit pointeau, clapet anti retour, contrôle visuel de la crépine d'aspiration

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

- Connaître les différents organes qui composent un système airless électrique avec une pompe à piston.
- Manipuler et se familiariser avec les différentes pièces.
- Entretien son matériel, détecter et régler les principales pannes
- Assurer la maintenance de base des machines utilisées.
- Etre plus autonome avec sa machine

Animation par un formateur qualifié

LIEU DE LA FORMATION : AXE DECORS – 16 RUE DE L'ERBONIERE – 35510 CESSON SEVIGNE

METHODE PEDAGOGIQUE :

- Apport théorique en salle de formation / Mise en pratique en atelier
- Support Vidéo

VALIDATION : Attestation certifiant du suivi et de l'apprentissage des ateliers « Maintenance Airless »

AXE DECORS - 16 rue de l'erbonière – ECOPOLE SUD EST – 35510 CESSON SEVIGNE

Tel : 02.90.01.54.82 – formation@axedecors.fr – www.axedecors.fr

Déclaration d'activité sous le N°53350816435 auprès du préfet de la région Bretagne. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état.