



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Oxypaint SL Floor



Description et destination du produit

Oxypaint SL Floor est un revêtement pour sols époxy, à deux composants, brillant et sans solvant, pour applications industrielles.

Oxypaint SL Floor est une finition d'aspect structuré pour sols (appliquée sur un primaire adéquat ou un revêtement autonivellant époxy intact). Grâce au système de mélange, **Oxypaint SL Floor** est disponible dans un grand nombre de teintes. Pour cette raison, **Oxypaint SL Floor** peut être utilisé comme peinture de marquage au sol.

Oxypaint SL Floor se distingue par ses propriétés suivantes :

- haute résistance à l'abrasion
- très bonne résistance au ramollissement dû au contact des pneus
- bonne résistance chimique (en fonction du type et de la durée de l'agression chimique)
- très bonne résistance à l'eau
- sans solvant

Liant

Résine époxy Bisfenol A associée à une polyamine cycloaliphatique modifiée.

Teinte

Teintes RAL à partir des bases A, B et C uniquement.

Brillance

Brillant > 80% (Garner 60°)

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.49 (± 0.05 kg/L) (A+B)
- **Extrait sec:** 100 % en poids
100 % en volume
- **Proportion de mélange:** 1/1 en volume
63/37 en poids (1.70/1)

Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.

○ **Pot-life:**

40 min. max (à 20 °C)

Remarque : le potlife diminuera à hautes températures et augmentera à basses températures.

○ **Temps de séchage:**

Hors poussière : < 2 heures

Hors poisse : < 10 heures

Sec : 24 heures

Passage : Après 2 jours

Résistance complète : Après 7 jours

Recouvrable (20°C) : 24 h min. et 48 h. max (sans ponçage entre couches)

Recouvrable > 25°C : toujours poncer entre les couches

○ **COV-valeur:**

0 gr/L

○ **Rendement théorique:**

En fonction de la rugosité et de la structure du support, le rendement s'élève à 8 m²/L (80-100 microns secs d'épaisseur).

Remarque : l'épaisseur sèche appliquée par couche (au rouleau) s'élève à 80 à 100 microns environs.

Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

Des supports neufs cimentés doivent être suffisamment durs et anciens de 4 à 6 semaines. La surface doit être sèche (humidité maximum de 3 %). Les particules de ciment et autres impuretés doivent être éliminées par ponçage ou grenailage. La surface doit être exempte de poussière.

Des produits de coffrage contenant de la cire, des huiles et des silicones qui laissent des traces, ne doivent pas être utilisés. Toute contamination par acide, sel ou autre matière chimique doit être éliminée ainsi que toute particule se détachant. **Oxypaint SL Floor** est toujours appliquée comme finition sur un primaire adéquat (**Oxypaint SL Floor Primer, Solfix**) ou un polyuréthane (sauf revêtements autonivellants) ou un époxy (revêtements autonivellants compris).

Mode d'emploi

Proportion de mélange (base/**Durcisseur pour Oxypaint SL Floor**) : 1/1 en volume (1.7/1 en poids).

Remarque : après mélange de la base et du durcisseur, il y a lieu d'appliquer le produit au rouleau dans les 40 minutes maximum (à 20 °C).

Bien mélanger la base et le durcisseur avant emploi et ceci de préférence mécaniquement (de courte durée).

Oxypaint SL Floor peut être appliquée au rouleau (utiliser de préférence le rouleau pour des applications sur des revêtements polyuréthanes et époxy).

Le matériel peut être nettoyé au **Thinner 60**.

Conditions d'application

Température du support : 3 °C minimum au-dessus du point de rosée et 15 °C minimum et 30 °C maximum (également durant le durcissement la première semaine !!!).
Humidité relative : 40 % minimum et 75 % maximum.
Température d'application : 15 °C minimum et 30 °C maximum.

Remarque : la température ambiante et la température du sol doivent être de minimum 10 °C durant l'application et durant les premiers jours de séchage et de préférence 20-25 °C afin d'obtenir un bon durcissement du coating. Des températures trop basses provoqueront un durcissement incomplet qui à son tour provoquera une polymérisation insuffisante du film de peinture et une dégradation de ses propriétés (mauvaises propriétés mécaniques, poisse, bleuissement, ...).

Stabilité de stockage

Minimum 6 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, dans un endroit sec, à une température située entre > +5°C et < +40°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.be

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.